BEST AVAILABLE COPY



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 58103034 A

(43) Date of publication of application: 18.06.83

(51) Int. Cl G06F 3/153 G09G 1/06

(21) Application number: 56202203

(22) Date of filing: 14.12.81

(71) Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(72) Inventor.

NOGUCHI SATOSHI

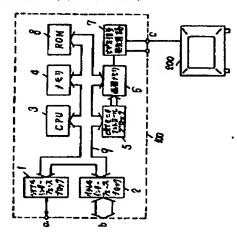
(54) DISPLAY CONTROLLER

(57) Abstract

PURPOSE: To perform the Interface between a computer and a CRT monitor and the control of the monitor, by controlling the display of the CRT monitor in accordance with a program, and sending the result to the external through an interface.

CONSTITUTION: When data from a host computer is inputted to the serial input terminal of a display control module 100, this data is taken into a CPU3 through a serial interface block 1 and is stored in a memory 4. Input data is interpreted in accordance with a program of an ROM8 to rewrite contents of a picture memory 6. A CRT monitor control block 5 sends contents of the memory 8 to a video signal generating circuit 7, and the circuit 7 converts contents of the memory 6 to a signal required for the display of a CRT display monitor 200 to display them on the monitor 200. By a parallel interface block 2, high-speed data transmission to the host computer through a terminal (b) and connection to another device are possible.

COPYRIGHT: (C)1983, JPO& Japio



(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59-103034

 識別記号

庁内整理番号 6524-3 J ③公開 昭和59年(1984)6月14日

発明の数 1 審査證求 未請求

(全 14 頁)

匈デジタル制御のできる電磁クラツチ装置

の特

頭 昭57-210613

②出·

額 昭57(1982)12月2日

砂発 明 者 伴五紀

東京都練馬区東大泉3丁目50番

18号

@発 明 者 矢野寛治

東京都渋谷区神宮前1丁目20番 3号株式会社セコー技研内

勿出 願 人 株式会社セコー技研

東京都渋谷区神宮前1丁目20番

3号

明 細 鲁

1.発明の名称

デジタル制御のできる電磁クラ

ッチ装置

2 特許請求の範囲

(2) 第(1)項記載の特許請求の範囲において、回転駆動級として、電助機により駆励されるウォームギャを設けたことを特徴とするデジタル制御のてきる電磁クランチ装置。

特別昭59-103034(2)

- (3) 第(1)項記載の特許翻求の範囲において、出力関車と贈合するとともに、回動レバーに回動自在に支承された歯車と、該歯車と同軸で同期回転するように設けられるとともに、周録部がゴム状のリングよりなる偏心した回転輪とより構成されたことを特徴とするデジタル割御のできる電磁クラッチ装置。
- (4) 第川項記載の特許請求の範囲において、出力歯車と噛合するように、回動レバーに回動自在に支承された歯車ならびにこれと同期回転する偏心した歯車を回転輪として設けたことを特徴とす。るデジタル制御のできる電磁クランチ装置。
- (5) 第(3)項及び第(4)項記載の特許額求の範囲において、出力協車と噛合する歯車をともに偏心して支持し、偏心した回転輪の回転速度の変動を打消す装置を設けて構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる電磁クランチ装置。

を第2のレバーにより鎖錠する電磁鎖錠装置を設 けて構成されたことを特徴とするデジタル制御の できる電磁クランチ装置。

- (9) 第(1)項記数の特許財求の範囲において、回転駆動派となるウォームギャと、酸ウオームギャの両側と接離して動力伝達を受ける回転輪となる偏心した2個の歯車と、該歯車のそれぞれを含む第(1)項記載の2組の装置の2個の出力適車を噛合して設けたことを特像とするデジタル制御のできる電磁クラッチ装置。
- (回) 第(1)項記載の特許額求の範囲において、回 転駆動態となるウオームギャと、該ウオームギャ の両側と接離して動力伝達を受ける回転論となる 偏心した2個の歯車と、該歯車を含む第(1)項記載 の2組の装置の2個の出力歯車の1つの歯下の回 転により往動し、他の1つの歯での回転により役 動する往復動装置と、2個の回動レバーをそれぞ れ独立に領錠する2個の電路頻鏡装置とより物成

- (6) 第(1)項記載の特許請求の範囲において、偏心した回転輪にカウンタウエイトを付設し、第1の回動レバー及び回転輪の運動による質量の中心の移動を防止する装置を設けて構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる電磁クランチ装置。
- (7) 第(1)項記載の特許翻求の範囲において、第
 (1)項記載の回動レバー、出力歯車、回転輪及び電磁鎖錠装置と全く同様な装置を回転駆動源に対して対象的な位置に2組設け、2組の出力歯車と同時に嚙合するとともに本体に回動自在に支承された歯車と、2組の電磁鏡錠装置を制御する単一の制御回路とより構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる電磁クランチ装置。
- (8) 第代項記数の特許請求の範囲において、2組の回動レバーを、本体に設けた支軸に関し、回転輪のある側と反対方向にともに延長し、更に近接して設けた両レバーと、酸レバーの延長部端部

されたことを特徴とするデジタル制御のできる質 磁クランチ装置。

- (1) 第(1)項記載の特許請求の範囲において、回動レバーが1往復する毎に1個の間気信号を出力する検出回路と、可逆計数回路と、計数回路に開設の数の置数を行なり電気回路と、計数回路に置数が存在するときのみに、電磁鎖鏡装置の通電を制御して、回動レバーの鎖鏡を解除する電気回路と、前記した電気信号により、計数回路の計数値を減算する電気回路とより構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる電磁クランチ装置。
- 02 第(1)項記載の特許額求の範囲において、クロックパルスを出力する発振回路と、該回路の出力の分周回路と、該分周回路の各ステップより、異なる周波数のクロックパルスをとり出す為の切換スイッチと、該切換スイッチにより選択された周波数のクロックパルスに対応する電気信号を電磁銀鉄を置に入力して、入力のある毎に回動レバ

「特別報59-103034(3)

ーの低曲的な頻錠を1時的に消放せしめる低気回路とより構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる低級クラッチ装置。

第(1)項記載の特許開求の範囲において、回 転駆動源となるように、駆動回転軸に同軸に固定 された第1、第2のウォームギャと、第1、第2 のウォームギャのそれぞれに接離して動力伝達を 受けて、同方向に回転する偏心した第1、第2の 回転輪となる歯単と、第1、第2の歯単のそれ れをってい項記載の2組の装置の2個の助レバー を明時に鎖錠し、若しくは解除する電路のが必 とより構成されたことを特徴とするデジタル制御 のできる電路クラッチ装置。

(4) 第(1)項記載の特許請求の範囲において、偏心輪より出力歯車に動力伝達の行なわれる歯車列において、同一支軸に独立に、回動自在に支持さた。 たまして、第2の歯車と、第1の歯車に基部が固

板の摩擦結合によるトルク伝達なので、摩耗を伴ない、従つて、耐用時間に制限を受ける欠点がある。 第4にトルク伝達の制御はオン・オフのみで、しかもスリンプを伴なうので、デジタル的な制御、即ち1パルスの入力に対して、所定の角度の回転の伝達を、積分誤差を伴なうことなく正確に行なうことが不可能となる欠点がある。

本発明装置は、上述した諸欠点を完全に除去するととに成功したもので、大きいトルクの伝達制御を、極めかて小さいバルス的な電気入力により、機械者の発生なく、静かに作動し、摩擦部分がないので長い耐用時間が得られ、しかも入力電気パルスの数に対応した回転角度又は移動距離の伝達を制御できる特徴を有するものである。又1本の駆動軸より、複数の出力をとり出すことのできる特徴を有するものである。

以上の特徴を有するので、周知の電路クラッチ の代りに使用して著しい新規なすぐれた効果を挙 げることができるものである。

特に、後述するように、自動車のワイパー装盤、

されたスプリングと、酸スプリングの他端を第2の歯車の1部に保持する保持部材とより構成されたことを特徴とするデジタル制御のできる電磁クラッチ装置。

3.発明の詳細な説明

本発明は、電磁クランチに係る新規を構成に関 するもので、周知の電磁クランチに比較して格別 な効果を有するデジタル的な制御の行ない得る電 磁クランチを得ることが目的である。

周知の電磁クラッチは、通電の制御を行なりととにより、回転系の断接を行なりことが目的である。電気信号の有無により作動するので、他のクラッチ装置に比較して制御が容易となる。従つて広い用途を見出している。しかし次に述べるいくつかの欠点がある。

第1に、伝達トルクに比較して、通電電流が極めて大きく、従つて大きい容量の電源を必要とする欠点がある。第2に、作動時において、大きい 衝敵音を発生する欠点がある。第3に、クラッチ

複写機の原常台又は照明装置の往復動装置、ミシン針の作動の駆動源、プリンタの駆動源、液体流量の調整の為のパルブの開閉の制御装置及び各種の自動機(自販機、ロボント等)に適用して有効な技術を供与できる効果がある。

次に、以上の賭時像を有する本発明装置の詳細 を実施例について説明する。

第1図(a)において、回動レバー3は、本体に槌立した支軸2aに回動自在に支承され、又歯車2も支軸2aに回動自在に支承されている。

レバー3に植立した支軸4 aには、協車4 bが回動自在に支承されている。記号4 は、歯車4 bと1 体にプラスチンクで存成された協車で、歯車4 bと同期回転する。歯車2、4 b、4 はともに偏心して支持されているが、この理由については後述する。本体に固定した質励极5の回転軸5 cには、歯車5 bが固定され、矢印(時計方向)方向に回転している。

軟鋼製のヨーク(磁路) 7 は、本体に固定され、 効磁コイル 9 が装盤されている。ヨーク 7 の脚部

以上の歯車4、5 bの嚙合により、歯車4 b、4 は反時計方向に、又歯車2 は時計方向に回転する。歯車2 には、負荷1 が速設されている。との負荷は例えば自動車のワイパである。ワイパと歯車2 との速設手段は周知の手段が採用されている。即ち歯車2 と嚙合する歯車を設け、これに植立し

りその回転が抑止され、歯車4と5 bが離間してしまうからである。本発明では従って詳細を、第 9図につき後述するように、歯車4と同軸の径が 少し小さい円板を1体に成型して設け、又歯車5b と同軸の径の少し小さい円板を1体に成型して設け、両円板の円周部が当接したとき、両歯車の歯 合が最適の状態となるように構成することにより 目的が達成される。

館車4がほぼ1回転すると、レバー3も1往復し、従つて当接ピン3aは再びすでに復帰して図示の状態となつているレバー8の左端により領定される。更に若干角度だけ歯車4が回転すると、飽車4は歯車5bより触問して動力伝達が停止される。ワイバが1往復するように、各歯車の波速比を設定する必要がある。

他の負荷の場合には、励盛っれん9に電気バルスが1回入力される毎に、負荷が設定角度だけ回転し、若しくは設定距離だけ並進することになる。

ワイパの場合には、後述する実施例のように、

たクランクピン及び連設するクランクレパーによ りワイパを住復動せしめられるものである。

歯車4bの回転とともに、レバー3は、反時計 方向のトルクを受け、歯単4は、歯単5bに圧接 される。負荷1が大きい程上配したトルクは大き くなるので、歯車4は尚強く歯車5 bに圧接され、 動力伝達を確実とする効果がある。従つてスプリ ング6は、比較的弱いスプリングですむので、ス プリング8bは弱いものでよく、又励殴コイル9 の通電電力も備少なものですむ効果がある。従つ て上記した電磁鎖錠装置は、小型軽量となる特徴 がある。支軸4a、5aを結ぶ直線Aを傾けて、 直線Bの位置とすると、上述した歯車4と5bの 圧接力は更に大きくなり、大きいトルク伝達を可 能とするひとができる。 又歯車 4 と 5 b の噛合の 架さを最適値とする為に、レパー3に当接する抑 止ピン3bを設けることが考えられるが、この手 段は、次の理由により採用できない。即ち歯車4 は偏心しているので、その回転とともに、レパー 3 は、反時計方向に回転して、当接ピン3 b によ

電動機 5 の回転軸 5 C に固定したウオームギャを 歯車 4 に噛合せしめることが波速比及び噛合の確 実さの関係で好ましいものである。

以上の説明のように、入力電気パルス数に対応 した負荷の回転、並進を行なうことができるので、 従来の周知の電磁クランチに比較してすぐれた性 能を有し、特にコンピュータによる数値制御即ち デンタル制御のできる電磁クランチを得ることの できる効果を有するものである。

又小型軽量で、大きいトルクの制御を行なりと とができ、しかも削御電力は偽少ですむ効果がある。

更に又作動は、 機械音の発生を伴なりことなく、 摩耗する部材もなく、 耐久性のあるものが得られ る効果がある。 ·

本 央 施 例 に お い て は 、 当 接 ピ ン 3 a の レ バ ー 8 に よ る 鎖 錠 は 、 偏 心 し た 歯 耳 4 の 歯 耳 5 b に 対 し て 、 最 大 値 の 場合 で あ る が 、 最 少 値 の 近 傍 で 鎖 錠 し て も 同 じ 目 的 が 達 成 で き る 。

駆動隊となる歯車5bの回転速度が大きいと、

特問昭59-103034(5)

近接した歯車4と増合することが困難となる。かかる場合には、歯車5 bを、例えばプラスチックの回転輪とし、歯車4をプラステック円板の周縁にゴムリングを接着した構成とすることにより動力伝達は円滑に、しかも完全に行なうことができるものである。更に又第3回(1)に示す構成を付加することにより、上述した増合を円滑とし、又偏心したゴムリングを周縁に設けた回転輪の場合は、そのスリップによる摩耗が防止できる。

次にその説明をする。第3図(a)において、第1図と同一記号のものは同一部材である。支触2 aには、歯車2と歯車1 aが独立に回動自在に支持され、負荷1 は歯車1°1 り動力伝達を受けているものである。

歯車1aの突出部2bには、板はね2cが植立され、板はね2cの他端は、歯車2に植立した当接ピン2d、2eに挟持されている。従つて第1 図の歯車4が歯車5bに接して、値かに嚙合した ときには、板ばね2cは屈曲して、大きい負荷と はならない。従つて嚙合し易くなる。又嚙合時に おいても各歯車には、大きい負荷が衝散的にかかることがないので、円滑に静かに始動することができる効果がある。歯車4が、コムリングを円周即に設けて回転輪の場合には、スリンプによる摩耗を防止できる効果がある。

点が除去される効果がある。

第5図に示す電気回路は、第1図の負荷1として自動車のワイパを採用した場合の励曲コイル9の通電制御回路である。

第5図において、記号48はクロンクパルスの発 扱回路で、この出力パルスは、分周回路49に入力 され、分周され、同時に所定の巾に整型された電 気パルスは、端子49 b、49 c、49 d ·····・より出力 される。例えば、端子49 b の出力は毎秒 2 サイク ル、端子49 c の出力は毎秒 1 サイクル、端子49 d の出力は毎秒 0.5 サイクルとされている。他の端子 の出力も順次におそい周波数とされている。

摺動子51を手動により回転することにより、励田コイル9には、各端子49 b、49 c……の出力が選択して入力されるようになつている。手動により、電気スイッチ50 aを閉成し、摺動子51 が増子49 aに接していると、正電圧端子50より、励母コイル9 は通電されたままとなる。従つて第1図のレバー3 に対する電磁鎖錠装置による鎖錠は不作用となるので、負荷1即ちワイバは連続的に往復

動して、ワイパ能力は最高の状態となる。

次に摺動子51が端子49 c に接していると、 1 秒 毎に、励曲コイル 9 に入力パルスが得られるので、 ワイパは 1 秒毎に間欠的に 1 往復する間欠ワイパ となる。 その他の端子の場合にも対応した周期の 間欠ワイパとなる。 前述したように、 第 1 図の歯 車 2 若しくは歯車 2 分が 1 回転すると、 クランク レバーを介して、 ワイパープレードが、 車窓前面 を 1 往復するように構成されているものである。

以上のような構成なので、細かい段階の間欠り イバを作ることができ、しかも、それ等の周期を 正確とすることができる。従つて次に近早くる がある。即ちりょべは、降雨登に応じて早く若で くはかそく往復動せしめることが慣習となったが るが、おそく動くりょべは、運転者の視界を彷げ るので安全運転に睡杏がある。りょべの1往復動 の理想は、眼にも止せらぬように早いことが理想 的である。又爾登に応じて間欠りょべの周期を大きくすることがよい。

本発明の手段によれば、かかる目的が遊成され

る効果がある。

問知のワイパ装置においては、間欠選転時に、 ワイパを前窓の下級に定位する為に電磁制動をかけているが、この装置が高価となり故障の原因となり、又低速度となると電磁制動力が減少するので、上述した定位作用が正確でなくなる欠点がある。本発明の手段によれば、かかる欠点が完全に除去される効果がある。

次にその説明をする。第5図の電気スインチ50aが閉じると、電動機5が通電されると同時に、分周回路49より出力が得られるので、設定された周期の間欠ワイパとなる。クロンクパルス発振回路48を除去して、自動車時計の水晶発振子の出力をクロンクパルスとするときには、電気スインチ50aは、分周回路49に対する入力を制御する位置に挿入する必要がある。

電気スインチ50 bは、電気スイッチ50 a と並列 に接続されている。又電気スインチ50 b は、ワイ パが前窓の下線にあるときにのみ開かれるように、 ワイパ自身若しくは、第1図につき前述したクラ

偏心した歯車13、13 a は、同一方向のトルクの伝達を受け、離間すると動力伝達が断たれる。

記号19、19 a は、軟鎖製のコ型のヨークで、本 体に固定され、励母コイル21、21 a が装着されて いる。レバー30、30 a の基部は、本体に設けた支 軸31、31 a に 支持され、 スプリング32、32 a によ り、それぞれ反時計方向及び時計方向に弾器され ている。又レパー30、30 a には、N、 S に図示の ように母化されたマグネット20、20 aが固着され、 マグオット20、20 a はヨーク19、19 a によりそれ ぞれ母路を閉じられて強く電磁的に吸着されてい る。励盛コイル21、21 a に同時に、所定の巾のtt 気パルスを入力せしめると、励母コイル21、21 a による磁束は、マグネット20、20 a によるそれと 反対方向となつているので、吸着力が消滅し、更 に反優して、スプリング32、32 a の弾 撥力に抗し て、レバー32、32 a は、それぞれ時計方向及び反 時計方向に回転する。

従つて、レパー11、11 a に核立した当接ピン29、 29 a は、係止部30 b 、30 c より離脱するので、レ ンクレパーに当接して開かれる電気スイッチとなっている。

フィバ作動を中止する為に、 観気スイッチ50 a を 所くと、 電気 5 は、 電気 スイッチ50 b が 閉 2 会 か し 銀 1 図 の 歯 取 は て い る 為 に 回 転 し て い る 1 回 転 し て い が 1 往 復 し て て が 1 回 転 し て 、 が 1 往 復 し て 、 前 窓 の 下 録 か に な か に の な た れ て 、 ワ ィ バ が 目 好 に 存 止 し で 、 動 放 に よ う は 気 ス イ ッチ50 b の 開 放 に よ り 供 電 気 ス イ ッチ50 b の 開 放 に よ り 供 電 気 ス イ ッチ50 b の 開 放 に よ り 供 電 気 ス イ ッチ50 b の 開 放 に よ り 供 電 が に の 動 作 に 備 え る と と が に ワ イ バ の 定 位 装 屋 で さ る か 果 が る 。 を せ の で 、 な 障 な く 小 型 、 軽 量 し か も 原 価 に 、 な 障 な く 小 型 、 軽 量 し か も 原 価 に 、 な 障 な く 小 型 、 軽 量 し か も の 種 の ワ ィ バ を 供給で き る 効 果 が る る

次に第2図につき、本発明装置の他の実施例を 説明する。

第2 図において、第1 図と同一記号の電動機5 により、歯車5 bと噛合する歯車12 は駆動される。 歯車12 は、本体に榎立した支軸12 a に支承されて 駆動顔となり、歯車13、13 a と接して噛合する。

バー11、11 a は、スプリングC の作用で、それぞ れ時計方向及び反時計方向に回転せしめられる。 又係止部30cが斜面となつているのは次の理由に よる。即ち斛面となつている為に、励眩コイル21a の通電電流が小さくてきる効果がある為である。 従つて歯車13、13 a は、歯車12に同時に圧接され る。 レバー11、11 a は、本体に植立した支軸16、 16 a により回動自在に支承され、又出車15、15 a も支軸16、16aに回動自在に支承されている。レ パー11、11 a に 植立した支 軸17、17 a に より 出 取 14、14 a が支承され、歯車13、14及び歯車13 a 、 14 a は、それぞれ1体に作られている。又因取14 と15及び歯車14 a と15 a はそれぞれ噛合している。 的車18は、本体に植立した支船18aに支承され、 歯車15、15 a と噛合している。 茜部が本体に固定 されたレバー24、24mの始部には、制動部材25m、 25 b (柔かいブラスチック材)が貼着され、軽く 歯車14、14 a の周録に圧接せしめられている。

銀車12が、第1図の場合と同様化、時計方向に 回転していると、第1図で説明したように、銀取

特開昭59-103034(ア)

15 a は時計方向に駆動され、そのときの駆動は、 食い込み角で、又歯車15 a に連設する負荷が大き い程、歯車13 a と 12の圧接力は強くなつて、動力 伝達が確実となる効果がある。

本実施例の負荷 1 は、左右に往復動されるもので、レバー23 と負荷 1 は連結部材(図示せず)により連結されている。又レバー23 は 案内部材23bにより、左右に滑動できるように支持され、レバー23 の右端の長孔23 a は、趙車15 a に植立した植立ピン22 と遊飲している。又歯車14、14 a と歯車15、15 a の径の比はそれぞれ1 対 4 となつている。このときに、歯車15も歯車18により、時計方向に回転されるので、歯車13を軽く歯車12に圧接して噛合状態は保持される。しかしトルクの伝達には寄与していない。

以上のような動作なので、励盛コイル21 a、21 に、1つの電気パルスが入力される毎に、負荷1は所定距離のクトロークで往復動せしめられる。即ち全ストロークの1/2 づつ歩進されるものである。又このときに電動機 5 を逆転すると、トルク

な効果がある。との場合には、歯車13、13 a が 1 回転したときに、ミシン針はストロークの上端若 しくは下端に停止するように、各歯車の減速比が 設定されている。従つてコンピュータより運針の 為の所定の数のパルス数が励盛コイル21、21 a に 入力されると、対応した数の運針が行なわれ、又 励磁コイル21、21 a に 1 個の電気パルスを入力せ しめることにより、ミシン針をストロークの上、 下端に自由に移動できる。以上の説明のように、 従来の手段に比較して、簡素な手段により、正確 なコンピュータミンンを製作する技術を供与でき る効果がある。 第6図につき後述する制御手段も ミシン針の運斜に適用できる。第2図の各歯車の **返速比を大きくして、負荷として、液流を創御す** るパルブを、留車15 a により回転制御をすると、 励曲コイル21、21 a の入力パルス数に応じて、パ ルプを正確にしかもデジタル的に制御する廉価を 装置が得られる効果がある。電動機5としては、 **殿価で、故障の少ない誘導電動根を使用すること** ができるので、従来のサーボパルプ若しくはパク

伝達は、歯車 $12 \rightarrow 13 \rightarrow 14 \rightarrow 15 \rightarrow 18 \rightarrow 15$ a に変更され、 食い込み角で大きいトルク伝達を行なりことができる。 このときには、負荷 1 は逆行する。 但し歯車14、 15 及び歯車14 a 、 15 の径の比が 1 对 3 以上の場合である。

歯車13、13 a が 1 回転したときに、それ等は最大偏衡点の位置となるので、制動部材25℃25℃は 歯車14、14 a のそれぞれに圧接してそれ等の遊転 を防止できる効果がある。

前実施例と同様に、歯車13、13 a を周録にゴムリングを固着したアイドラとし、歯車12を単なる回転盤としても本発明を実施することができる。 尚歯車13、√型は、図示のように偏心して支持されているものである。

以上の第2図の説明より理解できるように、電動機5の正逆転いづれにも対応して、デジタル的な負荷の制御を行なり電磁クラッチを得ることができる特徴がある。他の効果は前実施例と全く同様である。

負荷1として、ミシンの益針とすると次のよう

ーパルスモータを利用するパルプ制御手段に比較 して、すぐれた技術的手段を供与できる特徴があ z

第4図に示すものは、第2図と同じ作用を行な う他の実施例である。第2図と同一記号のものは、 同一部材で、その作用効果も同一なので説明を省 略する。

駆動原となる歯車12 b を駆動する電動機 5 は省略してある。コ型のヨーク34には、励磁コイル34aが装着され、ヨーク34は、本体に固定されている。本体に設けた支軸33 a には、吹鰯製のレバー33が支持され、図示しないスプリングにより、矢印方向に弾機されている。従つて、レバー33 の凹部33 c により、レバー11、11 a は、スプリング C の弾機力に抗して、その遊戯部が頻錠されているものである。励母コイル34が通知されると、折曲部33 b は、ヨーク34に吸引されて、レバー11、11 a の鎖錠が解除されて、レバー11、11 a の鎖錠が解除されて、レバー11、11 a は、スプリング C により回転して、歯車13、13 a は歯車12 b に圧接され

特開昭59-103034(8)

る。従つて本契施例は、1個の電田組錠装置により、2個のレバー11、11 aを組錠することのできる効果が付加される。他の作用効果は前実施例と間様である。本実施例は、励磁コイル34 aに、電気パルスを入力すると、パルス数に対応して、負荷をデジタル的に制御できるものである。本体に設けた案内部材39により、レバー37は左右に滑動するとができ、スプリング38により左方に弾慢されている。レパー37の左端に植立した当接とされて、歯車15に設けた円縛36の担て歯車13、13 aが1回転する毎に、円離36の凹部に当接ピン40が侵入して、歯車15の遊転即ち負荷1の遊走を防止できるも

上述した遊走防止を更に完全とする為には、第 1図(b)に示す手段を採用することがよい。これは、 第1図(a)の装置に前配した遊走防止手段を使用し た例である。

第1図的は、第1図回の歯車2、レバー3の近傍のみが示されているもので、他は省略して図示していない。

次に励曲コイル21の通電を断つと、歯車13は歯車12より離間して停止する。

次に励殴コイル21 a に通電すると、前述したように、歯車13 a は歯車12 に噛合して、歯車14 a は反時計方向に、歯車15 は時計方向に回転される。 このときに歯車15、14、13は遊転するのみとなる。 歯車15 a は時計方向の回転となるが、この回転方

歯車2と1体に回転カム28が構成されている。コ 型のヨーク26は、本体に固定され、ヨーク26には、 励磁コイル26 a が萎着され、ヨーク26に設けた支 軸27aには、荻銅製のレバー27が支持され、スプ リング27.bにより、反時計方向に弾揺されている。 従つてレバー27の右端は、回転カム28のカム部 (凹部) 28 a に嵌入して、 始車 2 の回転を抑止し ている。励磁コイル26gに通電すると、レパー27. は、ョーク26に吸引されて、時計方向に回転する のて、上述した抑止作用が解除される。励盛コイ ル26 a は、第1図(a)の励盛コイル9と同時に通電 されるので、歯車2の回転の終了とともに、凹部 28 a を離脱したレパー27は、再び凹部28 a に 飫入 して、歯車2の遊走を完全に防止できる効果を有 するものである。第1図白の歯車4bと2の径の 比が1対n (nは正整数)のときには、凹部28 a は、'n個となり、回転カム28の円周上に等しいピ ッチで配設されるものである。

第2図示の装置は、又次のように変形して使用 することができる。第2図において、歯車14と15

向は、励盛コイル21に通電した場合に対して逆方 向となつている。

以上の説明より明らかなように、励曲コイル21・若しくは21 a の通電制御により、電動機 5 の回転方向を変更しないで、出力歯車となる歯車15、15 a を正逆転することができる特徴を有するものである。

次に第7図の実施例について説明する。第7図において、レバー11、11 a、歯車13、13 a、14、14 a、15、15 a、スプリンクC等は、第2図、第4図の同一記号の部材と、全く同様な作用、効果を有するものなので、説明を省略する。前衷施例と異なる点は、駆動源となる歯車12、12 bの代りに、電動優5の回転軸に固定したウォームが9の配針のである。電路鎖錠装置を示すものである。電路鎖錠装置とである。である。電路鎖錠装置とですると、レバー11、11 aは、鍛炭が解除されて、レバー11は、スプリンクCの弾機力により回転され、歯車13は、ウォームギャ5aにより、曲車13は、ウォームギャ5aと、サームギャ5aにより、

時計方向に回転されるように電動機 5 の回転方向が設定されているので、歯車15 は反時計方向に回転して、ラック歯を有する 長杆52 を左方に移動する。歯車13 の 1 回転により自動的に、ウォーム・ヤ 5 a より、歯車13 は離間して停止するので、1 パルスの電気パルスの入力により、設定された可能だけ長杆52 は左方に移動する。即ち入力電気があれる。各歯車の被連比を大にはなり、みじかい距離を単位として制御することができる。

電磁鎖錠装置 E に電気パルスを入力すると、 的車13がウォームギャ 5 a に噛合して、 反時計方向に回転するので、 長杆52は右方に移動する。 この場合にも、 入力電気パルス数に応じて、 長杆52は右方に、 デッタル 的な移動制御が行なわれる。 負荷が大きい程、 歯取13、13 a とウォームギャ 5 a の圧接力が大きくなつて、動力伝達は確実となる効果がある。

以上の説明のように、電磁鎖錠装置D、Eのい

駆動放として、ウオームギャ5 a を使用する為に、電動機 5 の回転速度が大きい場合でも、歯車13と13 a はウォームギャ5 a と噛合することができる特徴がある。駆動破が平歯車で、歯数が 6 校とすると、ウォームギャ5 a の場合には、 6 倍の速度でも、歯車13、13 a は、はね飛ばされることなく噛合できる効果がある。次に第8 図について説明する。

 づれかに匈気パルスを入力することにより、 長杆52の左右の移動が制御でき、従つて匈動級 5 を正逆転する必要がないので、極めて急速に負荷となる長杆52の左右動を制御できる効果がある。

恵車15、15 a と同期回転するドラムをそれれれた。 15 a と同期回転するドラムををとれれれた。 2 日前の名をとるのののののののののでは、 2 日前のでは、 3 日前のでは、 4 日前のでは、 5 日前ののでは、 5 日前のでは、 5 日

第7図の実施例では、左右対称に同一の装置が 設けられているが、1方向の回転のみの出力のと きは、いづれか1方の装置のみを利用して、第1 図の実施例と全く同様に使用することができる。

る。毎に起動トルクの小さい誘導機に利用すると 有効である。次に第9図について説明する。

前述したように、歯車13、13 a が、レバー11、11 a の回転とともに移動して、歯車12 b 若しくはウオームギャ 5 a に圧接するが、この圧接力は、負荷が大きい程大きくなる特徴がある。従つて歯車を損傷するおそれがある。これを防止する手段について次に説明する。

第9図(a)、(b)において、本体に植立した支軸53 bには、歯車53が回動自在に支承されている。又本体に植立した支軸55 aには、レバー55が回動自在に支承され、図示しないスプリングにより、矢印F方向に弾役されている。レバー55に植立した支触54 bには、歯車53が駆動領となつている。

以上の構成なので、歯車53と54位、互いに圧接されて回転する。歯車53と54の歯の噛合の深さは、適正値があり、この値のときに伝達効率が良く、 又機械ノイズの発生も最少となる。又矢印F方向の力が大きくなると、噛合時に、歯を損傷するこ とがある。

上述した欠点を除去するには、次の手段による ことがよい。即ち歯車53、54より若干径の小さい 円板53 a、54 a を、歯車53、54の成型時に1体に 作り、円板53 a、54 a の円周部を当接して回転せ しめることにより、歯車53、54の噛合の深さを最 適値に保持することができる効果がある。

前実施例において、上述した関係を保持する必要のあるのは、第1図の歯車4及び歯車5bの嚙合のとき、第2図の歯車13、13aのそれぞれと嚙合する歯車12の場合である。

職合する歯車の1方が、ウオームギャの場合には、第9回(c)のような構成とする。ウオームギャ5 a(電動機は左側にあり、その回転軸は配号5cで示されている。)の下側において、本体に植立した支軸56 aに、回動自在に円板56が支承されている。ウオームギャ5 aは、第7、8回において同一配号で示してあるもので、歯車13 aが圧接してトルク伝達が行なわれる。歯車13 aが圧接してトルク伝達が行なわれる。歯車13、13 aには、同軸で1体に成型されるとともに、

5 d 化圧接され、歯車13 は矢印方向(反時計方向)、協車13 a は矢印方向(反時計方向)に、回転する。
このときに、ウォームギャ 5 a g を と協車13 の
圧接力は、歯車57 に連設する負荷 1 の大きさに対
応する大きい圧接力となり、トルク伝達が確実と
なる効果がある。歯車57 は、本体に植立した支軸
57 a に支承され、反時計方向に回転する出力歯車
となつているものである。このときに歯車15 a 、
14 a 、13 a は、歯車57 により駆動されて、ウォームギャ 5 d に歯車13 a が軽く圧接されるのみで、トルク伝達には関与しない。

ウオームギャ 5 a、 5 d が矢印 C 方向の反対方向に逆転すると、上述した関係は、反対となり、トルク伝達は、ウォームギャ 5 d、 歯車13 a、14 a、15 a を介して、出力歯車57 が駆動されることになるものである。

上述したことより判るように、位動機5の正逆 転により、負荷1は正逆転せしめられ、又同時に、 入力低気パルスの数に対応した負荷の移動の制御 を行なうことのできる特徴を有するものである。 若干径の小さい円板が設けられている。例えば第9回(a)、(b)の円板54 a に相当するものである。 歯車13、13 a は側方(紙面に垂直の方向)より、 ゥオームギャ 5 a に圧接されるので、このときに、歯車13、13 a の上述した円板が、円板56 に当接して、ともに回転輪として回転して、 ゥォームギャ5 a と歯車13、13 a の歯の啮合の深さを最適値に保持する効果がある。

第10図に示す実施例は、駆動顔となるウォームギャ 5° a の正逆転により、負荷 1 を出力密車57により正逆転せしめるものである。

第10図のレバー11、11 a、 歯車13、13 a、 14、
14 a、 15、15 a、 スプリングC、 電磁鎖競装 置34、
33 等は、第 4 図の同一配号の部材と全く同じ作用
と効果を有するものなので、 その説明を省略する。
電動機 5 の回転軸 5 c には、 ウォームギャ 5 a、
5 d が同軸に固定され、 矢印G 方向に回転している。 励品コイル34 a に、 電気バルスを入力せしめると、 レバー11、11 a の鎖錠が解除されて、 歯車
13、13 a は、 左右より、 それぞれウォームギャ5a、

第1 図以降の各実施例について説明したことか ち推察できるように、電動機5の回転軸5 c を延 長することにより、若しくは、ベルトを用いて駆 動源(例えば第1 図の歯車5 b、第2 図の歯車12、 第8、9、10 図のウォームギャ5 a、5 d 等)を 任意の位置に移動して複数個設けることにより、 単一の電動機により、複数の負荷のデジタル制御 を行なうことができる特徴がある。

又本発明接置は、電質機の末端機器であるブリンタの駆動源としても有効な技術手段となる。 負荷を間欠的に駆動する場合には、電動機5の回転軸5 c にフライホイールを設けることにより、より小さい出力の電動機が使用できる効果もある。 第6 図に示す電気回路は、本発明装置により、 負荷の数値割御を行なり場合の実施例である。

第6図において、増子42よりは、負荷を数値制御すべきパルス数が、予め設定されたプログラムにより、コンピュータ若しくはメモリ装置より、順次に入力されて、可逆針数回路43に置数される。 計数回路43に残留針数値のある間は、その値が

特別昭59-103034(11)

D - A 変換回路44 K より、負の出力電圧として、 増巾回路45 K 入力され、その出力により、トラン ジスタ46 a を導通する。

配号47で示す回路は、トランシスタ4個よりなる直流電動機5の周知の正逆転回路で、端子47 a よりハイレベルの信号があると正転し、ローている。 ルの信号となると逆転するように構成されて入力信号となると逆転するように構発子42の入力信号も、前述した端子42のである。 号と同じコンピュータより入力されるものである。 例えば、正版の信号が入力され、端子42より n パルスの入力があると、トランシスタ46 a が通して、 は1000 では1000 では10000 では10000 では10000 では10000 では10000 では10000 では1000 では1000 では1

負荷の制御として、第2図の実施例のものを使用したとすると、励田コイル21、21 a は通電されたままとなり、レパー11、11 a の鉄錠は行なわれない。従つてレパー11、11 a の往復動は違続して行なわれ、歯車13、13 a は歯車12 に圧接したままとなる。このときに、レパー11の1 往復毎に電気スインチ41の作動子42は、レパー11に当接して閉

個使用し、それぞれのパルスモータに、所要の数の電気パルスを入力せしめて、 X、 Y 軸方向の歩進を行なつて、負荷の位置定めをすることが通例である。しかし大きい負荷で、出力の大きいパルスモータを利用する場合には、その効率が著しく悪く、大きい消費電力となり、 ヌ 著 しく 高価となる欠点がある。

本発明装置を利用すると、かかる欠点が除去される特徴がある。例えば、駆動でとして誘導電動機を利用し、その出力軸にX軸駆動用の第2図示の装置を設けて、1個の電動誘導機により、負荷のXY軸の位置定めを行なりことができる。コンピュータ制御の為の電子回路は、固知のパルスモータ用のものが、そのまま適用できるので有効である。

UI II スインチ41は、脳知の無接点スインチを利用することもできる。

又負荷の正逆の移動を電動機5の正逆転により 行なわれない第7回、第8回の東施例の場合には、 第6回の電気回路は変更され、第11回のようにな

以上のように本発明装置の併用により数値制御がてき、自動機、ロボットの製作に有効な技術手段を供与できるものである。又XY軸の座標により、負荷の平面上の位置定めをする場合に、1般にX軸及びY軸の移動の為のパルスモータを各1

る。電動機5の正逆転の制御は不要となる。第6 図の増巾回路45の出力は、端子Hよりとり出され、 第11図の端子Hより入力される。

第11図において、端子58aより、負荷の正逆方 向の移動の指令がハイレベル、ローレベルの2つ の電気信号で、シュミットトリガ回路58に入力さ れる。端子58 a の入力により、トランジスタ59 a のベース入力は、ハイレベル、ローレベルのいづ れかとなり、導通、不導通のいづれかとなる。従 つてトランジスタ59bも、対応して不導通、導通 のいづれかとなる。従つて第7、8図の電磁鎖錠 装置D、Eに含まれる励盛コイルも、端子58 a の 入力により、交替して通電が制御されることにな る。従つて端子58aの入力により、負荷は正逆い づれかが選択されて移動されるものである。計数 回路43(第6図)の残留計数値が等となると、端 子Hの入力はハイレベルとなるので、トランジス タ59は不導通となり、電磁頻鏡装置D、Eはとも に作動して、レパー11、11 a を纸錠さるので、負 荷は停止する。

以上の説明のように、負荷の正逆方向の制御を、 電動散5の正逆転することなく行なうことができ る特徴がある。

第3図(b) に示すものは、第2図の実施例に適用 されるもので、その目的、作用、効果は、第3図 (a) に示すものと全く同様である。

第3図(b)において、第2図と同一記号のものは同一部材で、レバー11、歯車13、14、15のみが示され、他は省略してある。支軸17には、独立に回転できるように、歯車14と13が支持され、歯車14の凸出部14bには、板ばわ14cの基部が固定され、その遊離部は、歯車13に植立した当後ピン13b、13cに挟持されている。従つて歯車13と14は、板ばわ14cを介してトルク伝達が行なわれることになるので、第3図(a)のものと同じ作用が行なわれるものである。第2図の歯車13a、14a, 15-14にも全く同じ構成の板ばねが設けられるものである。以上の各実施例による説明のように、本発明の目的が

25 25 a … 制動部材、 23 a … 長孔、 23 b 、39 … 案内部材、 36 … 円海、 50 a 、50 b … 触気スインチ、 48 … クロンクバルス発接回路、 49 … 分間回路、 51 … 摺動子、 43 … 可逆計数回路、 44 … D ー A 変換回路、 45 … 増巾回路、 46 a 、59、59 a 、59 b … トランジスタ、 47 … 正逆転回路、 5 a 、 5 d … ウオームギャ、 52 … 長杆、D、E … 電磁鏡鏡装置、 53 a 、54 a 、56 … 円板、58 … シュミントトリカ回路。

特許出與人

株式会社 セコー技研 代表者 伴 五

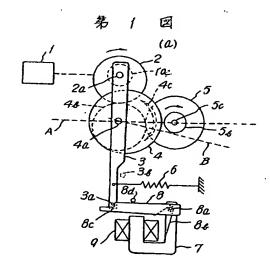
達成されて効果者しきものである。

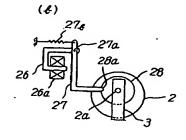


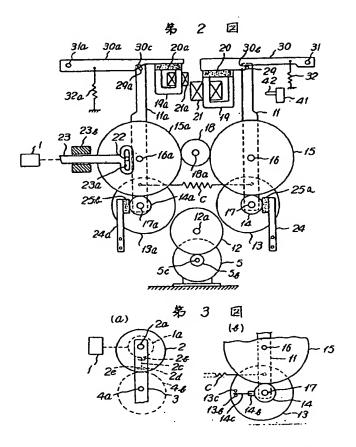
4.図面の簡単な説明

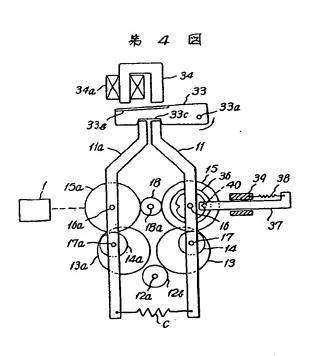
第1図、第2図は、本発明装置のそれぞれ異なる実施例の限明図、第3図は、本発明装置の1部の他の実施例の説明図、第4図は、本発明装置の他の実施例の説明図、第5図は、本発明によるりは、な発明を置の他の実施例の説明図、第7図、第8図は、本発明装置の他の実施例の説明図、第10図は、本発明装置の他の実施例の説明図、第11図は、本発明装置の他の実施例の説明図、第11図は、年発明装置の他の実施例の説明図、第11図は、第6図の電気回路の他の実施例をそれぞれ示す。

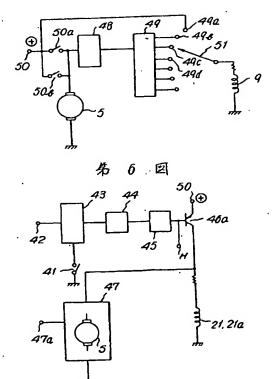
1 …負荷、 2、4、4 b、12、12 b、5 b、
13、13 a、14、14 a、15、15 a、18、53、54、57
… 歯取、 3、11、11 a、8、27、30、30 a、33、
37…レパー、 2 a、4 a、16、16 a、17、17 a、
12 a、18 a、53 b、54 b、56 a、57 a … 支軸 ボ
5 … 電動機、 5 c … 回転軸、 32、32 a、38、
6、C … スプリング、 20、20 a … マグネント、
7、26、19、19 a、34 … ヨーク、 9、26 a、21、
21 a、34 a … 励磁コイル、 41 … 電気スインチ、











Ø

弟

5

